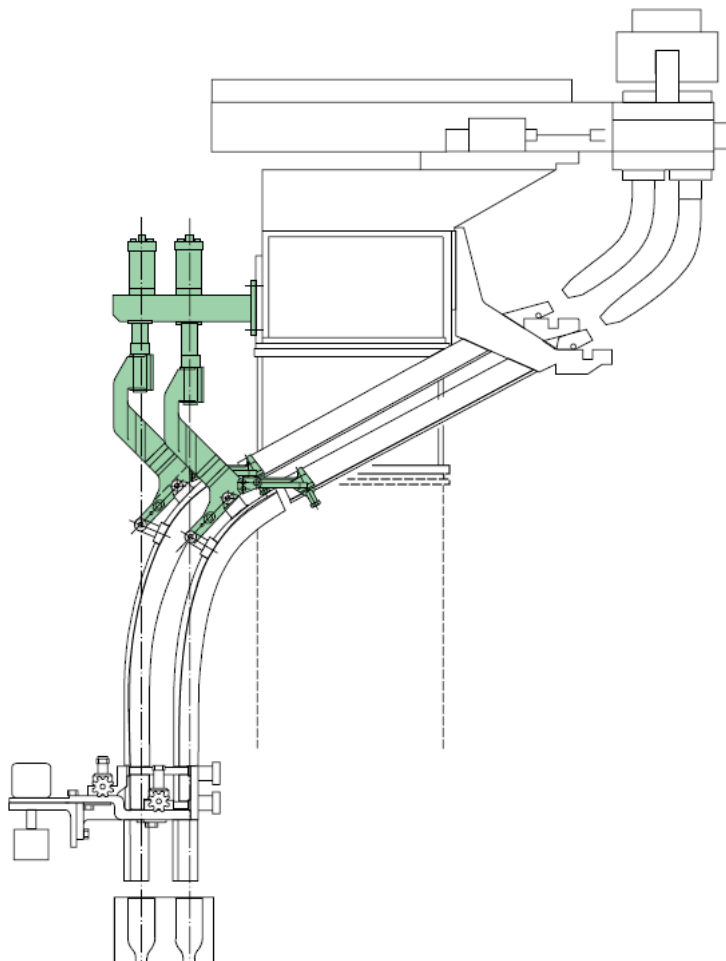


Technical News Bulletin

Steinhausen, Juli 1994



Neues Rinnen- Aufhängungs-System

- Mit unabhängiger Unterstützung für jeden Trog und Deflektor pro Hohlraum.
- Gewährleistet die Ausrichtung des Deflektorausgangs / der Formmittellinie,
- Alle Maschinen im Feld können bequem mit dem neuen System zur Unterstützung der Lieferfederung aufgerüstet werden.

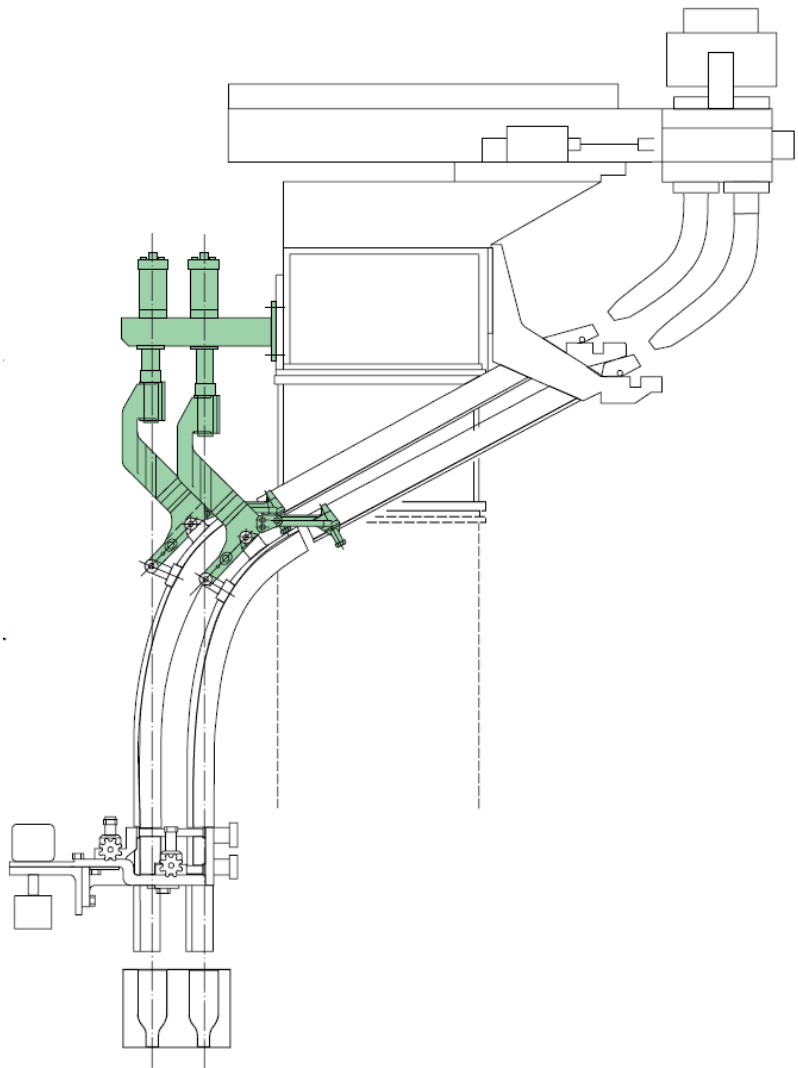
Einleitung

Emharts neues Rinnen-Aufhängungs-System ist für jede Form gekennzeichnet durch den präzisen, ausgelehrten Umlenkrinnenauslauf relativ zum Formenmittelpunkt.

Das patentierte System ermöglicht eine genaue vertikale Einstellung des Umlenkrinnen- Auslaufes bezogen auf den Mittelpunkt der Vorformen. Die neue Aufhängung ermöglicht schonende und genau ausgerichtete Tropfenzufuhr, die wiederum Voraussetzung für hohe Artikelqualität ist. Des weiteren gewährleistet diese Konstruktion, daß bei Umlenkrinnen-Einstellungen der Auslauf der Mittelrinne und der Einlauf der Umlenkrinne immer eine Gerade bilden.

Stabile und verbesserte Tropfenzufuhr sind somit für alle IS-Maschinen gewährleistet, unabhängig von der Anzahl der Stationen.

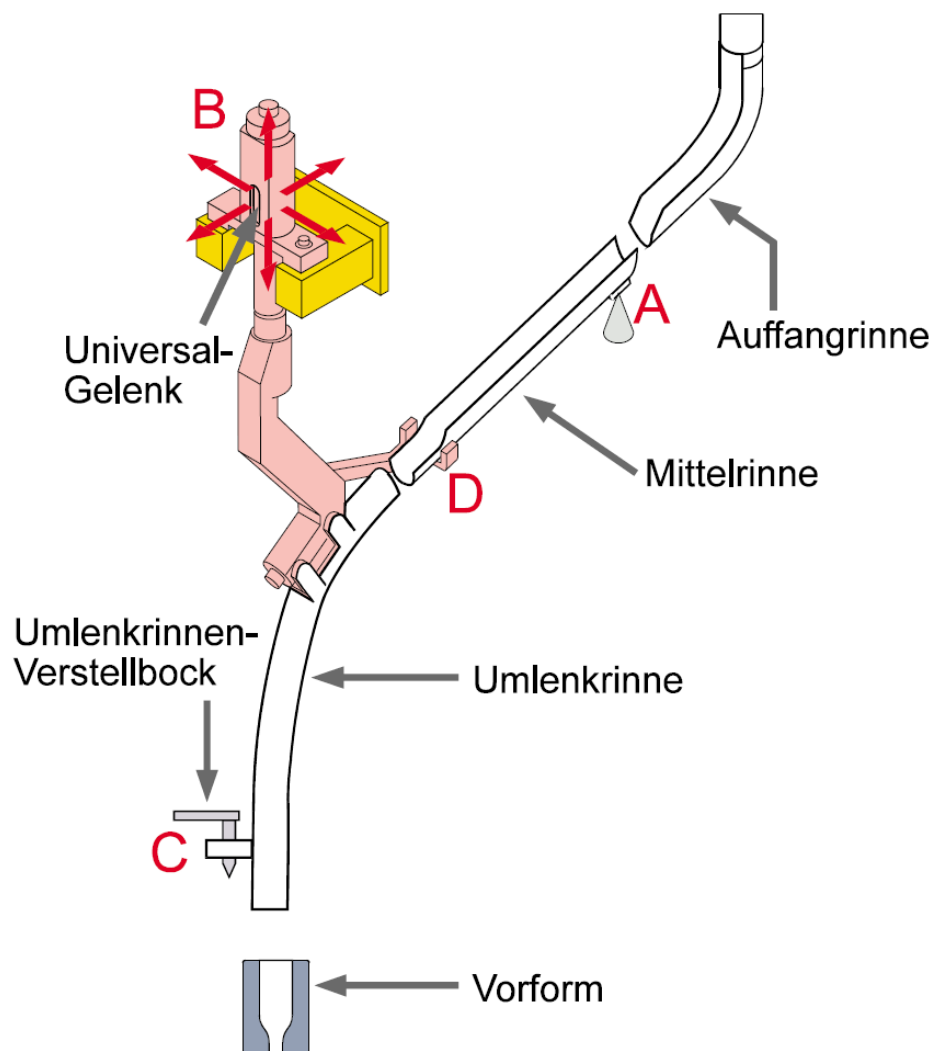
Das neue Rinnenaufhängungssystem kann in allen vorhandenen Maschinen eingebaut werden, ist kompatibel mit dem Standard-Rinnensystem wie z. B. Auffang-, Mittel- und Umlenkrinnen, lediglich die Umlenkrinnen benötigen geringfügige Anpassungsänderungen.



Theorie

Die theoretischen Bedingungen für dieses neue System basieren auf einer durch 3 Punkte bestimmten Ebene, gekennzeichnet mit A-B-C. Punkt A ist ein Festpunkt, B stellt das Universal-Gelenk dar und C repräsentiert die Verbindung zwischen Umlenkrinne und Umlenkrinnenverstellbock.

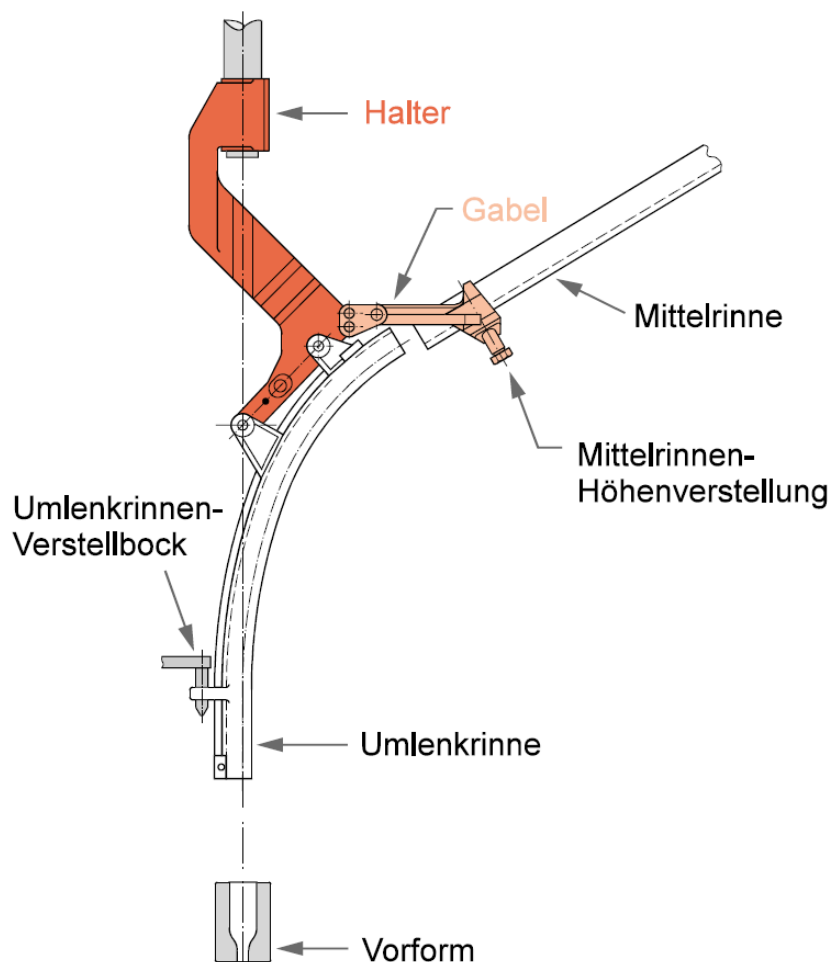
Dieses Prinzip ermöglicht die präzise Einstellung des Umlenkrinnenauslaufes während des Betriebes durch den Umlenkrinnenverstellbock im Punkt C, wodurch die Mittelrinne, dargestellt zwischen den Punkten A und D, immer geradlinig zur Umlenkrinnenachse ausgerichtet bleibt.



Halter und Gabel-Ausrüstung

Die Halter-Ausführung ist erhältlich als zentrierte, sowie als Links- oder Rechtsausführung. Die Ausführung ist abhängig von Station und Form. Nach der Ausrichtung der Aufhängung müssen die Halter installiert und die Mittelrinnen auf den gewünschten Winkel relativ zur Auffangrinne eingestellt werden. Der Auslauf der Umlenkrinne ist durch die vorausgelehrten Halterausrüstungen exakt zum Formenmittelpunkt ausgerichtet. Die Mittelrinnen-Haltergabel gewährleistet, daß die Mittelrinne immer zur Umlenkrinne ausgerichtet bleibt, auch wenn die Umlenkrinne verstellt wird.

Unabhängig von Mittenabstand, Rinnendistanz, Maschinenausrüstung und Formgebungsprozeß ermöglicht dieses System die einfache Verbesserung existierender Rinnenaufhängungen mit geringer Anzahl an Neuteilen.



Produkt-Verfügbarkeit

Das neue Emhart-Rinnenaufhängungssystem wird als Standard-System zum 1. Juli 1994 verfügbar sein. Das System ist so konzipiert, daß es in alle Emhart-Maschinentypen integrierbar ist.

Maschinen, die mit dem "Naviculoid-Rinnensystem" oder mit dem 18000 Rinnentyp ausgerüstet sind, benötigen keine Anpassungsänderungen, nur an den Umlenkrinnen sind geringfügige Nacharbeiten erforderlich.

Merkmale und Vorteile

Merkmale

- ☐ Garantiert die vertikale Auslehrung des Umlenkrinnenauslaufes zum Formenmittelpunkt
- ☐ Formenbezogenes Aufhängesystem
- ☐ Korrekte Positionierung zwischen Mittel- und Umlenkrinne
- ☐ Standard-Rinnenausrüstung verwendbar
- ☐ Schnelle Umrüstung möglich (SG, DG, TG)
- ☐ Nachrüstbarkeit für alle Emhart-IS-Maschinen

Vorteile

- ☐ Präzise senkrechte Auslehrung der Umlenkrinne
- ☐ Einheitliche und konstante Tropfenzufuhr
- ☐ Reduzierte Ausfallzeit bei Systemumbau
- ☐ Reduzierter Teileaufwand durch Modulaufbau